

PressFit 4130

ROTOR COMPONENTES TECNOLÓGICOS SL
Pol.Ind. Commar, C/Miño, 16-18, 28864, Ajalvir, Madrid, Spain
Phone: +34 91 884 38 46. Fax: +34 91 884 38 65

www.rotorbike.com
info@rotorbike.com

		W	D
PF - BB86		86.5 mm	41 mm
PF - BB89		89.5 mm	41 mm
PF - BB92		92 mm	41 mm

#2.2

NDs - IZQUIERDA
Ds - DERECHA

#2.3

	F	A	B	C
PF-BB86	Ds x1			
PF-BB89	Ds x1		x1	
PF-BB92	Ds x2	x2		
PF-BB89	Ds x2			x1
PF-BB92	Ds	x2		
XC3	Ds	x1		x1

ES PEDALIER PRESS FIT 4130. MANUAL DE USUARIO.

Las especificaciones actuales del producto pueden variar debido a mejoras sin previo aviso. Revisado: 04/2015

E - PF4130 RODAMIENTO / CAZOLETA **B*** - 5,5 mm ESPACIADOR ALUMINIO
F - 0,5 mm ESPACIADOR PLASTICO **C*** - 8,5 mm ESPACIADOR ALUMINIO
A** - 2,5 mm ESPACIADOR ALUMINIO

* NO INCLUIDOS, suministrados con sus bielas ROTOR.
** En ciertos montajes es necesario un espaciador adicional suministrado con sus bielas ROTOR. (vea la tabla de colocación de espaciadores #2.3)

La instalación de cazoletas Press-Fit es un proceso complicado que requiere herramientas específicas. Visite a su proveedor autorizado ROTOR para completar la instalación.

Al instalarlas aplique presión uniformemente sobre ambas cazoletas para alinearlas correctamente.

DESMONTAJE.
Empuje firmemente desde el interior usando un botador.
No reutilizar las cazoletas. Se pueden dañar durante el desmontaje. Cuidado en el desmontaje, podría dañar el cuadro.

- CARRETERA - MTB

1 COMPATIBILIDAD CON CUADROS

Consulte con su distribuidor o fabricante del cuadro para confirmar que es compatible con el pedalier Press-Fit 4130.

2 INSTALACIÓN DE LAS CAZOLETAS

E - PF4130 RODAMIENTO / CAZOLETA
P - PRESNA-CAZOLETAS (O TORNILLO DE BANCO)

- IZQUIERDA - DERECHA

#2.1

Aplique una fina capa de retenedor desmontable de resistencia media (Loctite 641 o similar) en el diámetro exterior de 41 mm de la cazoleta.

#2.2

Use un prensa-cazoletas adecuado o un tornillo de banco para instalar las cazoletas en el interior del cuadro. Aplique presión sólo sobre la pista exterior del rodamiento, sino podría dañarse. No presione directamente contra el rodamiento ya que se podría dañar. No presione en exceso las cazoletas ya que pueden deformarse.

#2.3

Coloque los espaciadores / arandelas según el tipo de cuadro y modelo de bielas ROTOR. (vea la tabla de colocación de espaciadores #2.3)

¡Compruebe que no hay interferencia entre las cazoletas Press-Fit y las bielas!

Para más información sobre la instalación, mantenimiento y garantía, visite: www.rotorbike.com

EN PRESS FIT 4130 BOTTOM BRACKET INSTALLATION GUIDE.

Product specifications may change for improvement without notice. Revisado: 04/2015

E - PF4130 BEARING/CUP **B*** - 5,5 mm ALLOY SPACER
F - 0,5 mm PLASTIC WASHER **C*** - 8,5 mm ALLOY SPACER
A** - 2,5 mm ALLOY SPACER

* NOT INCLUDED; supplied with your ROTOR cranks.
** An additional 2,5 mm spacer may be required for some assemblies (see spacer placement chart #2.3) supplied with your ROTOR cranks.

Installing Press-Fit cups is a complicated process that requires specific tools. Visit your ROTOR dealer to complete the installation.

Apply pressure evenly to both sides while installing the cups in the frame to avoid them tilting.

REMOVAL.
Push out firmly from the inside using a blunt tool.
Do not reuse the cups as they can be damaged from removal. Avoid damaging the frame during the removal.

- ROAD - MTB

1 FRAME COMPATIBILITY

Consult frame dealer or frame manufacturer to ensure that your frame is compatible with Press-Fit 4130 bottom bracket cups.

2 CUPS INSTALLATION

E - PF4130 BEARING/CUP
P - ASSEMBLY PRESS (OR BENCH VISE)

- NON-DRIVE SIDE - DRIVE SIDE

#2.1

Apply a thin coat of medium strength removable retaining compound (Loctite 641 or similar) to the 41mm outside cup diameter.

#2.2

Use adequate press tool or bench vise to fit the cups inside the frame. Only apply pressure to cup as the bearing may be damaged otherwise. Do not press directly against the inner bearing track as it may be damaged. Do not over-press the cups, as they may be deformed.

#2.3

Place washers / spacers depending on your frame shell and ROTOR crank model (see spacer placement chart #2.3).

Ensure there is no interference between Press-Fit cups and other crank parts!

These and other instructions for all Rotor Bike Components products are available for download at: www.rotorbike.com

DE PRESS FIT 4130 INNENLAGER MONTAGEANLEITUNG

Die Produktspezifikationen können sich ohne vorherige Ankündigung für Verbesserungen ändern. Überarbeitet: 04/2015

E - PF4130 LAGER **B*** - 5,5 mm ALLUMINIUMSCHEIBE
F - 0,5 mm KUNSTSTOFFSCHEIBE **C*** - 8,5 mm ALLUMINIUMSCHEIBE
A** - 2,5 mm ALLUMINIUMSCHEIBE

* Nicht enthalten; Wird mit der ROTOR Kurbel mitgeliefert.
** Eventuell wird noch eine 2,5 mm Distanzscheibe für manche Gehäuse gebraucht, die bei den ROTOR Kurbeln mitgeliefert wird (siehe Tabelle Distanzscheiben #2.3).

Für die Montage des PRESS FIT 4130 INNENLAGERS braucht man spezielles Werkzeug. Die Lager dürfen nur von einem ROTOR Händler montiert werden.

Bei der Montage des PRESS FIT 4130 INNENLAGERS muss ein gleichmäßiger Druck auf die Lagerschalen ausgeübt werden, damit sie nicht verkratzen.

DEMONTAGE
Fest von innen mit einem stumpfen Werkzeug drücken.
Die PRESS FIT 4130 INNENLAGER können durch die Demontage beschädigt werden und dürfen daher nicht erneut verwendet werden. Achten Sie darauf den Rahmen nicht zu beschädigen.

- ROAD - MTB

1 RAHMENKOMPATIBILITÄT

Um sicherzugehen, dass das PRESS FIT 4130 INNENLAGER und der Rahmen kompatibel sind, wenden sie sich bitte an den Rahmenhändler oder Hersteller.

2 LAGERMONTAGE

E - PF4130 LAGER
P - PRESSWERKZEUG (SCHRAUBSTOCK)

- NICHT ANTRIEBSSEITE - ANTRIEBSSEITE

#2.1

Tragen sie eine dünne Schicht von Loctite 641 auf den 41mm Durchmesser belaufenden Ring der Lagerschale auf.

#2.2

Benutzen sie ein adäquates Presswerkzeug oder einen Schraubstock um die PRESS FIT 4130 INNENLAGER in den Rahmen einzupressen. Den Druck nur auf die Lagerschalen ausüben, sonst können die Kugellager beschädigt werden. Nicht direkt auf das Kugellager drücken, es kann sonst beschädigt werden.

#2.3

Platzieren sie je nach Rahmen und Kurbel die Distanzscheiben (siehe Tabelle Distanzscheiben #2.3).

Stellen sie sicher, dass die PRESS FIT 4130 INNENLAGER und die Kurbelarme ohne Spiel montiert sind.

Diese und andere Montageanleitungen für alle ROTOR Bike Produkte finden sie zum download auf: www.rotorbike.com

FR GUIDE D'INSTALLATION DU BOITIER PRESS FIT 4130

Les spécifications des produits peuvent changer sans préavis à des fins d'amélioration. Révisé: 04/2015

E - CUVETTE/ROULEMENT PF4130 **B*** - RONDELLE ACIER 5,5 MM
F - RONDELLE PLASTIQUE 0,5 MM **C*** - RONDELLE ACIER 8,5 MM
A** - RONDELLE ACIER 2,5 MM

* Non inclu, fourni avec le pédalier ROTOR.
** Une rondelle supplémentaire de 2,5 mm peut être nécessaire pour certains montages (voir le tableau de montage #2.3) fournis avec les manivelles ROTOR.

L'installation des cuvettes Press-Fit est un processus complexe qui nécessite des outils spécifiques. Visitez votre concessionnaire ROTOR pour réaliser l'installation.

Appliquez une pression uniforme des deux côtés lors de l'installation dans le cadre et évitez de les incliner.

DEMONTAGE
Poussez fermement de l'intérieur en utilisant un outil contondant.
Ne réutilisez pas les cuvettes, car elles peuvent être endommagées lors du retrait. Évitez d'endommager le cadre lors de l'enlèvement.

- ROUTE - VTT

1 CADRE COMPATIBLE

Consultez votre revendeur ou le fabricant de cadre afin de vous assurer que votre cadre est compatible avec le boîtier Press-Fit 4130.

2 MONTAGE DES CUVETTES

E - CUVETTE/ROULEMENT PF4130
P - PRESS D'ASSEMBLAGE

- CÔTÉ OPPOSÉ AUX PLATEAUX - CÔTÉ PLATEAUX

#2.1

Appliquez une fine couche d'adhésif type Loctite 641 ou similaire sur le rebord extérieur de la cuvette.

#2.2

Utilisez l'outil adéquat (Presse ou étau) pour entrer les tasses à l'intérieur du cadre. Appliquez une pression une fois la cuvette guidée dans le cadre pour éviter tout dommage. Ne pas appuyer directement sur le roulement car il peut être endommagé. Ne pas trop appuyer sur les cuvettes, car ils peuvent être déformés.

#2.3

Placer les rondelles/ Spacers en fonction de votre modèle de pédaliers (voir le guide de montage #2.3)

S'assurer qu'il n'y a pas de contact entre le boîtier Press-Fit et la manivelle

Retrouvez ces instructions et toutes celles sur les autres composants rotor en téléchargement à l'adresse: www.rotorbike.com

IT GUIDA ALL'INSTALLAZIONE DEL MOVIMENTO PRESS FIT 4130

Le specifiche del prodotto possono cambiare senza preavviso. Versione del: 04/2015

E - CUSCINETTO/CALOTTA PF4130 **B*** - DISTANZIALE IN ALLUMINIO DA 5,5 mm
F - RONDELLA IN PLASTICA DA 0,5 mm **C*** - DISTANZIALE IN ALLUMINIO DA 8,5 mm
A** - DISTANZIALE IN ALLUMINIO DA 2,5 mm

* NON INCLUSO; Venduto insieme alla ROTOR.
** Un ulteriore distanziale da 2,5 mm in dotazione con le pedivelle ROTOR può essere necessario per alcuni assemblaggi (vedi tabella posizionamento distanziali #2.3).

L'installazione delle calotte di tipo Press-Fit è un'operazione complicata che richiede strumenti specifici. Consulta i rivenditori autorizzati ROTOR per una corretta installazione.

Durante l'installazione delle calotte sul telaio, applica uniformemente la pressione su entrambi i lati della scatola movimento.

RIMOZIONE
Spingere con decisione dalla parte interna utilizzando uno strumento appuntito.
Non riutilizzare le calotte in quanto potrebbero essersi danneggiate durante la rimozione. Evitare di danneggiare il telaio durante la rimozione.

- STRADA - MTB

1 COMPATIBILITÀ DEL TELAIO

Consultare il rivenditore oppure il produttore del telaio per garantire la piena compatibilità con il movimento centrale Press-Fit 4130.

2 INSTALLAZIONE DELLE CALOTTE

E - CUSCINETTO/CALOTTA PF4130
P - PRESNA D'ASSEMBLAGGIO oppure MORSA DA BANCO

- LATO NON-DRIVE - LATO DRIVE

#2.1

Applicare uno strato sottile di Loctite 641 sulla parte esterna da 41mm della calotta.

#2.2

Utilizzare uno strumento adeguato (pressa d'assemblaggio o morsa da banco) per inserire le calotte all'interno del telaio. Applicare la pressione solo sulla calotta in modo da non danneggiare il cuscinetto. Non premere direttamente contro il cuscinetto perché potrebbe danneggiarsi. Non esagerare con la pressione sulla calotta perché potrebbe deformarsi.

#2.3

Il posizionamento di rondelle o distanziali dipende dal tipo di scatola movimento che ha il vostro telaio e dalla vostra pedivella ROTOR. (vedi tabella posizionamento distanziali #2.3).

Assicurarsi che non vi sia alcuna interferenza tra le calotte Press-Fit ed altri parti della guarnitura!

Queste e altre istruzioni per tutti i prodotti Rotor Bike Components sono scaricabili all'indirizzo: www.rotorbike.com

NL PRESS FIT 4130 BOTTOM BRACKET MONTAGE HANDLEIDING

Product specifications kunnen worden verbeterd zonder melding. Revisie: 04/2015

E - PF4130 LAGER/CUP **B*** - ALUMINIUM VULRING 5,5 mm
F - PLASTIC VULRING 0,5 mm **C*** - ALUMINIUM VULRING 8,5 mm
A** - ALUMINIUM VULRING 2,5 mm

* NIET INBEGREPEN; meegeleverd bij ROTOR cranks.
** een extra 2,5 mm vulring kan nodig zijn (zie spacer overzicht, meegeleverd bij ROTOR cranks #2.3)

Montage van Press-Fit lager cups is een complex proces waarvoor specifiek gereedschap nodig is. Bezoek uw ROTOR dealer voor installatie.

Zorg voor gelijkmatige kracht op beide zijden bij het installeren van de cups in het frame om kanteling te voorkomen.

DEMONTAGE.
Druk krachtig van binnen uit met een stomp voorwerp.
Hergebruik van cups is niet mogelijk aangezien deze kunnen beschadigen bij demontage. Voorkom beschadiging aan het frame tijdens demontage.

- RACE - MTB

1 FRAME COMPATIBILITEIT

Neem contact op met de dealer of fabrikant van het frame om er zeker van te zijn dat uw frame compatible is met Press-Fit 4130 bottom bracket cups.

2 CUPS MONTAGE

E - PF4130 LAGER/CUP
P - ASSEMBLAGE PERS (OF BANKSCHROEF)

- NIET-AANDRIJF ZIJDE - AANDRIJF ZIJDE

#2.1

Breng een dunne laag hechtmiddel (medium sterkte, niet-permanent, bijv. Loctite 641) aan op de buitenkant van de cup.

#2.2

Gebruik een geschikte pers of bankschroef om de cups in het frame monteren. Zet enkel kracht op de cups, om beschadiging van het lager te voorkomen. Druk niet rechtstreeks tegen het lager om beschadiging te voorkomen. Druk de cups niet te vast, aangezien deze hierdoor kunnen vervormen.

#2.3

Plaats de juiste vulringen, afhankelijk van bracketset en type ROTOR crank (zie spacer overzicht, meegeleverd bij 3D+ cranks #2.3)

Controleer dat er geen contact is tussen de Press-Fit cups en overige crank delen!

Deze instructies en instructies voor andere ROTOR Bike Components onderdelen zijn te downloaden op: www.rotorbike.com

KR 프레스핏 4130 바텀브라켓 장착 가이드

제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다. 작성: 2015/04

E - PF4130 베어링/컵 **B*** - 5.5 mm 알루미늄 스페이서
F - 0.5 mm 플라스틱 와셔 **C*** - 8.5 mm 알루미늄 스페이서
A** - 2.5 mm 알루미늄 스페이서

* ROTOR 크랭크에 포함.
** ROTOR 크랭크에 포함되어 있는 2.5 mm 스페이서가 일부 프레임에 한하여 필요할 수 있습니다 (스페이서 차트 참고 #2.3).

프레스-핏컵의 장착은 섬세한 작업으로서 전문공구가 필요하므로, 반드시 가까운 로터바이크 전문점에서 장착하십시오.

장착간에는 좌우 비비컬을 같은 강도로 장착합니다. 비비컬이 틀어지지 않고 정확히 장착되는지 반드시 확인하십시오.

비비의 제거
블러트 공구를 이용하여 안쪽에서 밀어줍니다.
장착 후 분해할 때는 손상되었을 수 있으므로 재사용할 수 없습니다.
컵 제거시, 프레임이 손상될 수 있으므로, 신중하게 작업하여야 합니다.

- ROAD - MTB

1 호환 프레임

가까운 로터바이크 전문점에서 4130바텀브라켓과의 호환여부를 확인 하십시오.

2 프레스핏 컵의 장착

E - PF4130 베어링/컵
P - 어셈블리 프레스 (또는 벤치 바이스)

- 논-드라이브 사이트 - 드라이브 사이트

#2.1

41mm 컵 표면에 풀림방지 컴파운드(Loctite 641류의 제품)를 얇게 도포합니다

#2.2

적절한 프레스 공구 또는 벤치바이스를 사용하여 컵을 프레임에 장착합니다. 베어링 손상을 방지하기 위하여 장착 시 공구가 컵에 닿아있어야 합니다. 스페이서로 힘을 가할 수 있는 부분, 컵 이외의 부분에 힘을 가하지 마세요. 힘을 과도하게 밀어 넣을 경우 컵이 변형될 수 있습니다.

#2.3

스페이서와 서클 ROTOR 크랭크 모델과 BB축에 따라 장착 하십시오 (스페이서 장착 차트 참고 #2.3).

프레스핏 컵과 크랭크 사이에는 간섭이 없어야 합니다!

장착, 정비 그리고 워런티에 대한 자세한 사항은 www.rotorbike.co.kr 에서 확인 하십시오.

CN-TW PRESS FIT 4130 中軸安裝指南

產品規格可能因改良而修改，恕不另行通知。修改日期：04/2015

E - PF4130 軸承/杯 **B*** - 5.5 mm 合金墊圈
F - 0.5 mm 塑料墊圈 **C*** - 8.5 mm 合金墊圈
A** - 2.5 mm 合金墊圈

* 不包括；隨你的 ROTOR 曲柄提供。
** 可能某些 ROTOR 曲柄安裝情況需要增加一個 2.5 mm 墊圈 (見墊圈放置圖表 #2.3)。

安裝 Press-Fit 杯是一個複雜的程序，請使用特定的工具。

請在安裝兩邊中軸杯的時候，應用均勻的壓力，以避免它們傾斜。

拆卸
使用較鈍的工具去拆卸
不要重覆使用中軸杯，因為他們可能在拆卸過程中已損壞
在拆卸中軸杯的時候避免損壞車架

- 公路自行車 - 山地自行車

1 兼容的曲柄

請向車架經銷商或製造商查詢，以確保你的車架與 ROTOR Press-Fit 4630 中軸杯兼容

2 中軸杯安裝

E - PF4130 軸承/杯
P - 裝配工具

- 非傳動側 - 傳動側

#2.1

在中軸 41mm 直徑外杯塗上一層薄的中強度螺絲鎖固劑。(樂泰 641 中強度螺絲鎖固劑或類似產品)

#2.2

使用適當的壓入式工具或台鉗，把中軸杯壓入車架。不要直接對軸承施加壓力，因為它可能會被破壞。不要過度按壓中軸杯，因為他們可能會變形。

#2.3

視符車架和 ROTOR 曲柄型號置放墊圈 (見墊圈放置圖表 #2.3)

確保 Press-Fit 中軸杯和其他曲柄零件之間沒有排斥!

所有 ROTOR 自行車零件產品和其他說明可下載於: www.rotorbike.com

JP PRESS FIT 4130 ボトムブラケット取付けガイド

改良のため、製品の仕様を予告なく変更することがあります。改訂: 2015年04月

E - PF4130 ベ어링/カップ **B*** - 5.5 mm アルミスペーサー
F - 0.5 mm プラスチックワッシャー **C*** - 8.5 mm アルミスペーサー
A** - 2.5 mm アルミスペーサー

* 付属しません。お持ちの ROTOR クランクに付属しています。
** 2.5 mm のスペーサーは ROTOR クランク付属の部品 (スペーサーの配置図を参照 #2.3) に必要な場合があります。

圧入式カップの取付けは、特殊なツールを使用する複雑な作業が必要です。商品の取付けは、お買上げの ROTOR 販売店に作業を行ってください。

フレームに斜めに挿入されるのを防ぐため、カップの両側に力を均等に掛けてください。

取り外し
先端がつかない工具で、内側からしっかりと押し出す。カップは取り外すことによって損傷するため、一度取り外したカップを再度使用しないでください。取り外す際、フレームに傷をついたりしないようご注意ください。

- ROAD - MTB

1 フレーム互換性

圧入式の 4130 ボトムブラケットカップがお持ちのフレームに合うかどうかは、フレームの販売店またはメーカーにお問い合わせください

2 カップの取付け

E - PF4130 ベ어링/カップ
P - プレスフィット BB 取付工具

- ノンドライブサイド - ドライブサイド

#2.1

中強度の取外し可能なネジロック剤を 41mm のカップ外径に薄く塗布してください。

#2.2

プレスフィット BB 取付工具を使って、フレームにカップを圧入してください。ベ어링を損傷する可能性があるため、カップ以外の部分に力を加えないでください。損傷する可能性があるため、内側のベ어링のトラック (内輪) に対して直接圧力を加えないでください。変形する可能性があるため、カップに過度の力を加えないでください。

#2.3

ワッシャー、スペーサーをお持ちのフレームシェルと ROTOR クランク各モデルに応じて取り付けてください。(上記スペーサーの配置図を参照 #2.3)

圧入式カップと他のクランク部品の間に障害物がないことを確認してください!

すべての ROTOR/バイクコンポーネント製品のための、これらを含むその他の手順については以下からダウンロード可能です。 www.rotorbike.com

TH คู่มือการติดตั้งกระโหลกแบบ Press Fit 4130

ข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า ปรับปรุง: 04/2015

E - ลูกปืนตัวกระโหลก PF4130 **B*** - แหวนรองอัลลอยหนา 5.5 มม.
F - แหวนรองพลาสติกหนา 0.5 มม. **C*** - แหวนรองอัลลอยหนา 8.5 มม.
A** - แหวนรองอัลลอยหนา 2.5 มม.

* ไม่รวมมาด้วยตัวกระโหลก รวมมาจกขางาน ROTOR
** อาจต้องใช้แหวนรองหนา 2.5 มม. เพื่อการประกอบด้วย (ดูภาพประกอบ #2.3) ซึ่งรวมมาจกขางาน ROTOR

การติดตั้งกระโหลกแบบ Press Fit มีกระบวนการที่ซับซ้อนและจำเป็นต้องใช้เครื่องมือเฉพาะ โปรดปรึกษาตัวแทนจำหน่าย ROTOR ที่บ้านท่านในการติดตั้ง

กดทั้งข้อข้างในและข้างนอกด้วยกระโหลกกับเฟรมเพื่อหลีกเลี่ยงการบิดตัวของขั้ว

การถอด
ดึงตัวกระโหลกออกจากข้างในด้วยเครื่องมือที่มีลักษณะเป็นแท่ง ห้ามใช้ใช้ตัวกระโหลกดึงข้างในเนื่องจากตัวกระโหลกอาจได้รับความเสียหายจากการถอด มีระดับความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเฟรมระหว่างถอด

- เลือหมอบ - เลือกภูเขา

1 เฟรมที่สามารใช้ได้

ปรึกษาตัวแทนจำหน่าย หรือผู้ผลิตเฟรมเพื่อให้แน่ใจว่าเฟรมของท่านสามารถใช้กับตัวกระโหลกแบบ Press Fit 4130

2 การติดตั้งตัวกระโหลก

E - ลูกปืนตัวกระโหลก PF4130
P - เครื่องมือในการประกอบ

- ฟังตรงข้ามใบจาน - ฟังใบจาน

#2.1

ทา Retaining Compound (Loctite 641 หรือเทียบเท่า) บางๆ ที่บริเวณด้านนอกของตัวกระโหลก

#2.2

ใช้เครื่องมือประกอบเพื่อติดตั้งตัวกระโหลกเข้าไปในเฟรม

บีบตัวกระโหลกเท่านั้น มิฉะนั้นเหล็กในเฟรมอาจได้รับความเสียหาย หากไม่ใช้เทคนิคนี้ที่บริเวณลูกปืนโดยตรง ซึ่งอาจเป็นสาเหตุให้เกิดความเสียหายได้ หากไม่ใช้เทคนิคนี้ เนื่องจากตัวกระโหลกอาจเกิดความเสียหายได้

#2.3

ใส่แหวนรองตามความจำเป็น (ดูภาพประกอบ #2.3)

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีส่วนใดของขางานเสียดสีกับตัวกระโหลก

ท่านสามารถดาวน์โหลดคู่มือ และคู่มืออื่นๆ สำหรับผลิตภัณฑ์ ROTOR ได้ที่ www.rotorbike.com

